

СПЕЦИФИКА ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА РОССИИ

Данная статья посвящена анализу ситуации импортозамещения на предприятиях нефтегазовой отрасли России. В связи с санкциями западных стран по нефтегазовым компаниям России был нанесен сильный удар в плане поставок некоторых высокотехнологичных видов оборудования для обеспечения своей деятельности. Государством был взят курс на импортозамещение. Нефтегазовая отрасль, являясь одной из основных в структуре российского производства, должна стать лидером по импортозамещению.

Ключевые слова: нефтегазовый комплекс; импортозамещение; транспорт нефти; оборудование нефтегазового комплекса.

«Шоковые» политические и экономические реформы 90-х гг. прошлого века, отсутствие продуманной промышленной политики привели к деиндустриализации России и сильной зависимости отечественного внутреннего рынка от поставок импортных машин и оборудования. По данным Минпромторга, к 2014 г. доля импорта в станкостроении, по разным оценкам, превысила 90 %, в тяжелом машиностроении – 60–80 %, легкой промышленности – 70–90 % [1].

Американскими санкциями запрещено поставлять в РФ оборудование и технологии для новых проектов нефтегазовой отрасли РФ, таких как освоение арктического шельфа и доступа к труднодоступным запасам нефти и газа. Также из-за санкций возникли риски срыва планов России по выходу на рынки сжиженного природного газа (СПГ). Вследствие санкций, для защиты экономики России, был принят целый ряд документов.

Постановление Правительства РФ № 1224 от 26 декабря 2013 г., нацеленное на ограничение импорта и поддержку российских производителей прежде всего в отраслях, оказывающих непосредственное влияние на обороноспособность страны, увидело свет еще до ввода санкций (29 декабря 2015 г. в него были внесены изменения). Согласно этому постановлению разрешается закупать за рубежом лишь то оборудование, аналоги которого не производится в России. Для установления данного факта введена экспертиза заявок на закупку по импорту. При наличии аналогов такие заявки отклоняются специально созданной экспертной группой, и рекомендуется соответствующий российский производитель [2].

В 2015 г. заработал Фонд развития промышленности (ФРП), который стал ключевым структурным элементом при реализации политики импортозамещения. Его цель – эффективное использование механизма возвратного финансирования по сниженным ставкам при реализации инвестиционных проектов, что позволит отечественным производителям укрепить свои позиции на внутрен-

* Жамсаранов Артур Эдуардович – магистрант, кафедра экономики и управления бизнесом, Байкальский государственный университет, г. Иркутск, artmine@mail.ru.

них рынках. В течение 2015 г. ФРП одобрил софинансирование 74 проектов на сумму 24,6 млрд р. Общий объем финансирования указанных проектов составляет 136,5 млрд. р. [3].

Новым механизмом, направленным на стимулирование импортозамещения, стали специальные инвестиционные контракты (СПИК), заключаемые государством с инвесторами. Они предусматривают создание, модернизацию или освоение производства промышленной продукции, в том числе не имеющей российских аналогов. Минимальные инвестиции в рамках СПИК – 750 млн р., в обмен государство обязуется предоставить инвесторам налоговые льготы и льготы по уплате таможенных платежей, а также гарантии от неблагоприятных изменений действующего законодательства в течение срока действия контракта [4].

Для снижения рисков руководством страны была поставлена задача импортозамещения. В 2015 г. предприятия секторов топливно-энергетического комплекса через различные инструменты государственной поддержки в совокупности получили более 5 млрд. р., которые пошли на реализацию свыше 60 проектов, включенных в соответствующие отраслевые планы импортозамещения [5].

Процесс импортозамещения в нефтегазовой сфере идет достаточно интенсивно. Тем более что государственные структуры прикладывают значительные усилия по его активизации. Так, для координации деятельности нефтегазовых компаний, производителей оборудования и научно-исследовательских институтов Минпромторг создал научно-технический совет (НТС) по развитию нефтегазового оборудования, который состоит из 11 экспертных групп. В состав НТС вошли более 200 компаний ТЭК, проектных институтов и предприятий нефтегазового машиностроения [6].

Кроме того, в конце декабря 2015 г. Минпромторгом и Минэнерго была введена в эксплуатацию автоматизированная информационная система (АИС) «Технологии и проекты импортозамещения». АИС включает в себя две подсистемы, одна из которых содержит номенклатуру потребностей российских компаний ТЭК в импортной продукции, используемой в технологических процессах. Во второй размещена информация об импортозамещающей номенклатуре российских промышленных предприятий (включая стадии разработки и уровень локализации) [7].

Существует ряд технологий, создание российских аналогов которым в ближайшие годы вообще маловероятно. К тому же, как заметил генеральный директор Национального института нефти и газа В. Кершенбаум, «вопрос импортозамещения – не только технологический, но и во многом экономический» [8]. Строить предприятие для производства единичных экземпляров оборудования и для ограниченного числа российских потребителей без возможности дальнейшего экспорта – слишком дорогое удовольствие. Поэтому полный отказ от импортных поставок вряд ли возможен, да и не нужен.

В нефтегазовой промышленности, как и в станкостроении, создали систему специальных инвестиционных контрактов. В рамках реализации программы инновационного развития ПАО «Транснефть» на период 2017–2021 гг.

определен «Перечень потребностей компании в новых образцах техники, технологиях и материалах».

Инновационные решения компаний-разработчиков и производителей, представляющие потенциальный интерес для организаций системы ПАО «Транснефть», будут проанализированы специалистами научно-исследовательской организации – ООО «НИИ Транснефть» в рамках так называемой системы «одного окна».

К рассмотрению принимаются предложения по ряду направлений, которые могут быть использованы для повышения надежности и безопасности системы магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов, технологической и энергетической эффективности производственных процессов и производительности труда.

Работа направлена на поиск новых решений и альтернативных поставщиков в рамках программы импортозамещения ПАО «Транснефть», повышение технических требований, сохранение качества продукции и сокращение времени выполнения работ. Основная цель – обеспечение открытости взаимодействия с компаниями-разработчиками и производителями инновационных технологий.

Реализация программы инновационного развития ПАО «Транснефть» направлена на обеспечение высокого технико-технологического потенциала компании. Одной из ключевых задач является привлечение отечественных разработчиков и производителей инновационных решений. В рамках реализации программы головной научно-исследовательской организацией ПАО «Транснефть» – ООО «НИИ Транснефть» осуществляется сбор, обработка, анализ предложений любых организаций (включая субъекты малого и среднего предпринимательства) по реализации перспективных инновационных проектов, которые могут быть внедрены или апробированы на объектах ПАО «Транснефть».

Это было совместным решением челябинской промышленной группы «Конар», «Транснефти» и компании «Термомеханика» (Италия) – создать в России завод по производству насосного оборудования для нефтяной промышленности. Инвестиции в проект, не имеющий в России аналогов, превысили 4 млрд р. Завод строили рекордно быстрыми темпами, построили меньше, чем за год.

Именно это является сегодня магистральным направлением в развитии нашей промышленности. Все, что Россия закупала за границей для нефтяных насосов, будет производиться в нашей стране. Это позволит и деньги экономить, и получить компетенции, которых мы до этого не имели. На первом этапе производственной программы был запланирован выпуск девяти горизонтальных магистральных насосов производительностью 1250 кубометров в час.

До конца нынешнего года, по плану, завод должен был выпустить 158 насосов. В 2017 году узнаем, насколько это удалось. Но то, что уже совершенно точно – с будущего года завод будет полностью обеспечивать потребности компании «Транснефть» в насосном оборудовании.

Новый завод включает в свою структуру несколько основных производственных площадок: цех по производству насосного оборудования из десяти

участков, инженерный и испытательный центры. Предприятие и название получило согласно специализации – АО «Транснефть. Нефтяные Насосы».

С точки зрения технологии здесь все жестко. На входном контроле проверяется наличие сертификатов комплектующих, детали проходят контроль поверхностей, проверяются параметры плоскостей и взаимного расположения осей. Геометрический контроль при помощи высокоточного оборудования, координатно-измерительных машин, мерительного инструмента гарантирует качество дальнейших работ. Используется и оборудование для проведения твердометрии и спектрального анализа металлов. Для контроля подшипников используется испытательный стенд. Причем, контролю подвергаются все детали, без исключения. После испытаний детали поступают в сборочный цех. Самую важную часть – сборку ротора и корпуса – выполняет бригада слесарей механо-сборочных работ. Высококвалифицированные специалисты, прошедшие обучение в Тюменском нефтепроводном профессиональном колледже и стажировку в Италии в компании «Ternomessanica Pompe», знают свое дело. Кстати, каждый собранный насос, прежде чем отправиться к заказчику, снова проходит проверку в испытательном центре. Этот центр оснащен автоматизированной системой управления технологическим процессом. Специально для испытаний насосов была создана сложная компьютерная система сбора экспериментальных данных.

Чтобы дать представление о значении нового завода для экономики страны, достаточно сказать, что это предприятие полностью обеспечивает теперь компанию «Транснефть» всеми типоразмерами насосного оборудования. Таким образом, впервые за все время существования отечественной нефтяной промышленности Россия ушла от зависимости от иностранных поставщиков (в этой части). Кроме того, налажено снабжение указанным оборудованием других предприятий топливно-энергетического комплекса России.

Проектная мощность предприятия составляет 180 изделий в год, в том числе 160 штук в год – горизонтальных насосов и 20 – вертикальных насосов. Предусмотрена возможность расширения мощностей производства насосного оборудования для других отраслей промышленности. Производимые насосы с подачей от 600 до 10 000 кубометров в час предназначены для перекачивания нефти по магистральным трубопроводам.

Важной частью нового производства является испытательный центр. Рабочий проект, изготовление, поставку, монтаж и пуско-наладку оборудования провел «Уральский инжиниринговый центр» (УРИЦ, Челябинск). Общий вес смонтированных технологических трубопроводов – более 250 тонн, технологического оборудования – свыше 800 тонн. Этот испытательный центр по своим техническим характеристикам и технологическим возможностям не имеет аналогов в России и соответствует лучшим мировым стандартам.

Это еще не финал истории укрепления экономического суверенитета России в отдельно взятой нефтяной промышленности. В будущем году тот же «Конар» сделает новый рывок в реализации политики импортозамещения и укрепления экономической независимости страны. В Челябинске будет запущен новый завод – АО «РЭД» (русские электрические двигатели). Он будет

выпускать двигатели для нефтяных насосов, о которых говорилось выше. На сегодня в этой части зависимость отечественной нефтяной промышленности от зарубежных поставщиков пока сохраняется. Но это ненадолго.

В 2015 г на реализацию программы импортозамещения компания направила 3,5 млрд. р. Результатом этой программы стал достаточно высокий уровень импортозамещения, близкий к результатам компаний – лидеров. Доля закупленной в 2015 г. российской продукции в общем объеме закупок у «Транснефти» составил 91 %, что лишь немногим меньше, чем у Газпрома (95–98 %) и «Зарубежнефти» (95 %). В целом по итогам 2015 г., десять компаний ТЭК, вошедших в специальный список правительства РФ, довели долю закупок отечественной продукции до уровня свыше 75 %.

Через три года «Транснефть» считает возможным снизить долю импортного оборудования в своих закупках с 9 до 3 %. «Транснефть» в период до 2020 г. инвестирует в реализацию программы импортозамещения 15 млрд р. ПАО «Транснефть» закупает и использует отечественное оборудование на 94 %. Что касается электроники, элементов связи, комплектующих, то такое оборудование приобретается на рынке АТЭС.

К тому же последние семь лет компания активно занимается программой импортозамещения просто в силу того, что необходимо было производить многие виды продукции, в частности, тяжелой. За это время удалось наладить производство в России около 19 позиций оборудования. Это, например, мощные магистральные насосы, полная линия которых уже полностью производится в РФ.

Уже к 2018 году должен быть запущен завод электродвигателей к этим насосам. Если говорить о финансовых возможностях, то «Транснефть» за рубежом не берет кредиты, поскольку достаточно своих возможностей. Но все же можно прийти к выводу, что для того чтобы отечественная экономика стала конкурентоспособной, недостаточно решать сиюминутные задачи импортозамещения, требуется долгосрочная стратегия реиндустриализации России. Без подъема общего уровня базовых отраслей промышленности (для этого необходимы дешевые кредиты, подготовка системой образования квалифицированных специалистов, создание доступной инфраструктуры и реального рынка сбыта) невозможно достичь подлинной импортонезависимости страны.

Список использованной литературы

1. Зависимость промышленности России от импорта к 2020 году снизится в 1,5 раза // Пресс-релиз министерства промышленности и торговли РФ. 2014. 10 июля. Режим доступа: <http://minpromtorg.gov.ru/press-centre/news/#!/8750> (дата обращения: 18.12.2017).

2. Постановление Правительства Российской Федерации № 1224 «Об установлении запрета и ограничений на допуск товаров, происходящих из иностранных государств, работ (услуг), выполняемых иностранными лицами, для целей осуществления закупок товаров, работ (услуг) для нужд обороны страны и безопасности государства» // Российская газета : интернет-сайт. 2013. 26 дек.

Режим доступа: <https://rg.ru/2013/12/26/zapret-site-dok.html> (дата обращения: 12.12.2017).

3. О реализации планов импортозамещения в промышленности // Правительство Российской Федерации: интернет-сайт. 2016. 25 апр. Режим доступа: <http://government.ru/info/22804> (дата обращения: 11.12.2017).

4. Постановление Правительства РФ от 16 июля 2015 г. № 708 «О специальных инвестиционных контрактах для отдельных отраслей промышленности».

5. Минпромторг намерен за два года реализовать большую часть проектов импортозамещения в ТЭК // Национальная ассоциация нефтегазового сервиса : интернет-сайт. 2016. 26 апр. Режим доступа: <http://nangs.org/news/industry/minpromtorg-nameren-za-dvagoda-realizovat-bolshuyu-chast-proektov-importozameshcheniya-v-tek-11659> (дата обращения: 07.12.2017).

6. Минэнерго РФ и Минпромторг анонсировали АИС «Технологии и проекты импортозамещения» // Neftegaz.RU : интернет-сайт. 2016. 8 янв. Режим доступа: <http://neftegaz.ru/news/view/144942-Minenergo-RF-i-Minpromtorg-anonsirovali-AIS-Tehnologii-i-proekty-importozamescheniya> (дата обращения: 06.12.2017).

7. Ласкутова А.Е. «Российское не закупать импортное: нефтяники и промышленники расставляют запятые» / А.Е. Ласкутова // Накануне.RU : интернет-сайт. 2016. 12 июля. Режим доступа: <http://www.nakanune.ru/news/2016/7/12/22441443> (дата обращения: 11.09.2017).

8. Кершенбаум В.Я. Как не болеть от западных «чихов» / В.Я. Кершенбаум // Нефть России. 2016. № 1–2. С. 23.